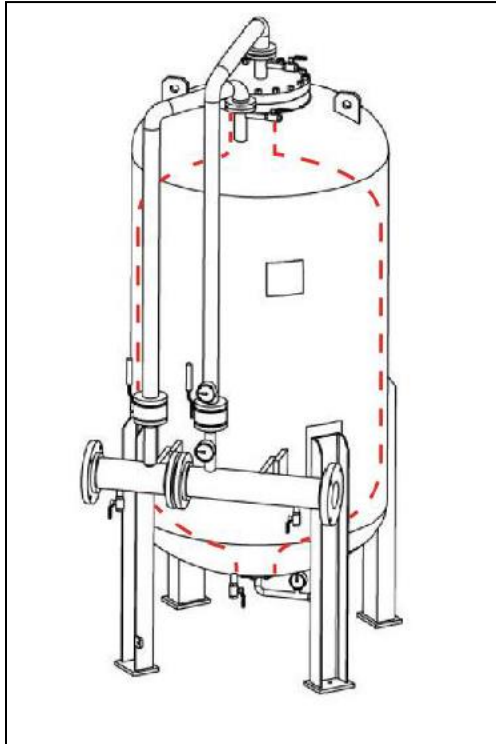


Membrane pour USD

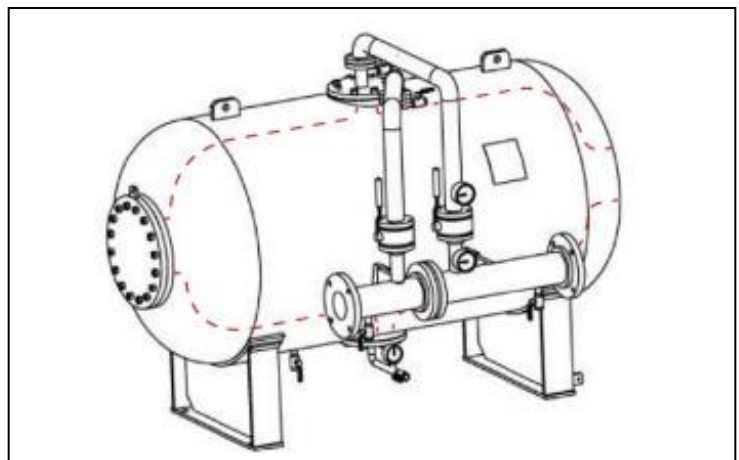
Les membranes sont dessinées et fabriquées pour assurer la fonction de transmettre la pression d'eau Amont d'un USD pour permettre de comprimer le volume d'émulseur liquide et le forcer à être Propulser à l'extérieur de son réservoir vers la tuyauterie aval où il sera proportionné au débit d'eau .

La membrane réalisée en plusieurs couches de Hypalon/néoprène est résistante pour maintenir une pression suffisante telle que la pression d'eau amont sera supérieure à la pression d'émulseur de 0.4kg maximum.



Sa résistance à la traction est mesurée selon les tests standard ISO et ASTM pour garantir sa résistance maximum aux pressions opérationnelles standard d'exploitation.

La membrane est fixée à la structure du réservoir par des brides élastiques adaptées aux ouvertures du réservoir en position et en diamètre ; (standard pour les USD de CSI et à adapter pour les autres fabricants) . Dans la partie médiane interne de la membrane un tube en HDPE (polyéthylène renforcé) perforé permet l'écoulement à l'extérieur de l'émulseur stocké à l'intérieur de la membrane.



Caractéristiques de fabrication :

Type	MBRH	Pour USD horizontaux
Type	MBRV	Pour USD verticaux
Capacité		De 200 à 25000 L
Matières	membrane	Hypalon / Neoprène renforcé
Matières	Brides	EPDM
Force de traction		≥ 3000 N/5cm
Résistance au déchirement		≥ 1300 N
Elongation		$\geq 15\%$
Norme pour test		ISO 1421 et ASTM D-751

Nous communiquer les dimensions particulières des USD pour la fabrication sur mesure de membranes adaptées.

K- FIRE SYSTEMS ®