



## **PROFILM-AR** Fluorosynthétique Filmogène POLYVALENT (AFF-AR) *Nouvelle version - chaine courte ( $\leq C6$ )*

**Emulseur AFF-AR (Agent Formant un Film Flottant) Polyvalent  
pour utilisation sur les feux d'Hydrocarbures et de Solvants Polaires  
Bas, Moyen et Haut Foisonnement**

### Composition



✓ NO PFOS  
✓ NO PFOAS

Cette formulation contient des surfactants uniquement à base de télomères fluorés en chaine courte (C6 ou moins) qui ne peuvent pas être dégradés dans l'environnement à PFOA ou autres PFCA's.

#### **IMPORTANT:**

Les fluorosurfactants C6 à base de télomères ne sont pas bioaccumulables ni toxiques pour l'environnement.

**PROFILM AR** est composé de tensioactifs fluorocarbonés, de tensioactifs actifs pour hydrocarbures, d'inhibiteurs de corrosion et de polymères naturels spéciaux solubles, qui confèrent à la mousse le pouvoir particulier de former un film aqueux à la surface des hydrocarbures et une épaisse pellicule qui s'interpose entre les solvants polaires (alcools, éthers, cétones) et la mousse, empêchant ainsi

l'émission des vapeurs destructrices pour les mousses traditionnelles.

### Principe d'utilisation

Grâce à sa polyvalence, **PROFILM AR** peut être utilisé soit pour l'extinction des feux d'hydrocarbures où il bénéficie de ses qualités optimales filmogènes pour réussir une extinction très rapide, soit pour l'extinction difficile de substances chimiques oxygénées ou pour empêcher l'émission de vapeurs toxiques et agressives.

## Concentrations d'utilisation



**PROFILM AR** est disponible versions suivantes :

- 6-6 6 % sur les feux d'hydrocarbures et de solvants polaires
- 3-3 3 % sur les feux d'hydrocarbures et de solvants polaires
- 3-6 3 % sur les feux d'hydrocarbures et 6 % sur les feux de solvants polaires

- 6 % (6 L d'émulseur concentré + 94 L d'eau = 100 L de solution moussante)
- 3 % (3 L d'émulseur concentré + 97 L d'eau = 100 L de solution moussante)

## Méthodes d'Application

**PROFILM AR** peut être utilisé en application directe (lance ou canon monitor) sur les feux d'hydrocarbures et en application indirect sur les feux de solvants polaires.

## Domaines d'Utilisation

L'émulseur polyvalent **PROFILM AR** est principalement utilisé dans la lutte contre les feux de:



Industries  
pétrochimiques



Terminaux  
pétroliers



Dépôts de produits  
chimiques



Sapeurs-  
Pompiers



Navires de transport  
de produits chimiques



Ports

## Caractéristiques Générales

**PROFILM AR** est conforme à toutes les normes nationales et internationales et en particulier aux normes européennes EN 1568-1, 2, 3 et 4.

**PROFILM AR** peut être utilisé en solution avec de l'eau douce ou de l'eau de mer.

**PROFILM AR** n'est pas influencé par une éventuelle congélation. Il retrouve toutes ses propriétés initiales après le dégel.

## Durée de vie et stockage



**PROFILM AR** a une longue durée de vie si stocké convenablement dans son emballage d'origine non endommagé. Sa durée de vie pourrait excéder 10 ans s'il est stocké correctement. De même que tous les émulseurs, sa durée de vie dépendra des températures et conditions de stockage.

Au cas où le produit gèle pendant le stockage ou le transport, son dégel laissera le produit parfaitement utilisable.

**PROFILM AR**, comme tous les émulseurs synthétiques, est recommandé d'être stockés dans des réservoirs en acier inox ou plastique. Par ailleurs, afin d'éviter la corrosion galvanique susceptible de survenir entre différents métaux, mis en contact avec l'émulseur concentré, il est conseillé de n'utiliser qu'un seul type de métal pour les tuyauteries, les accessoires, les pompes et les réservoirs de stockage des émulseurs.

Nous vous recommandons de suivre nos indications de stockage pour assurer de bonnes conditions de conservation.

## Caractéristique Physico-Chimique

Emulseur concentré	u.m.	3 et 6 %
Densité à 20°C	kg/l	1.03±0.02
pH à 20°C		6 - 9
Viscosité à 20°C	cPs	≤ 2000
Point d'écoulement*	°C	≤ - 5
Sédiments	% V/V	≤ 0.2
Tension Superficielle	mN/m	≤ 18
Tension Interfaciale de solution / cyclohexane	mN/m	≤ 5

\* Le produit est aussi disponible en version basse température avec point d'écoulement < -15° C.

### Propriétés typiques de l'émulseur

Les propriétés du **PROFILM AR** varient selon la performance des équipements utilisés et des conditions d'utilisation.

**PROFILM AR**, testé conformément à la norme EN 1568:1 à 4, donne les résultats typiques suivants:

	Solution moussante 3%		Solution moussante 6%	
	Foisonnement	Décantation à 25%	Foisonnement	Décantation à 25%
Bas foisonnement	≥ 7	≥ 7'	≥ 7	≥ 10'
Moyen foisonnement	≥ 100	≥ 5'	≥ 120	≥ 8'
Haut foisonnement	≥ 550	≥ 5'	≥ 700	≥ 7'

\* Le taux de foisonnement dépend du générateur utilisé.

Rév. Janv. 2020

Cette information vaut seulement une indication générale. PROFOAM se réserve le droit de modifier les spécifications sans préavis.

page 3/3