

CPC : Son utilisation est particulièrement avantageuse

Le réservoir d'émulseur à Concentration à Pression Contrôlée est utilisé dans de nombreuses applications différentes comme dans :

- les stations de pré mélange des installations sprinklers dans les bâtiments de logistique
- les stations pour la défense des postes de chargement des industries chimiques et pétrolières
- les installations déluge à mousse dans les stockages de liquides inflammables.

Dans ces installations déluge il offre particulièrement **la sécurité à l'utilisateur** :

1- En effet l'état de l'appareil installé au repos est contrôlable à tout instant, immédiatement

Car il n'est pas sous pression.

-Un contrôle visuel (local ou à distance) du manomètre de la pression stockée dans les bouteilles de gaz suffit à **rassurer l'utilisateur** sur son état de fonctionnement.

les désagréables surprises de non formation de mousse lors du déclenchement d'extinctions automatiques sont éliminées.

- de même le niveau d'émulseur est donné par un hydromètre étalonné à lecture directe **utilisable à tout instant.**

2-le système de pressurisation (N² ou AC ou CO²) assure une injection de produit émulseur dans le proportionneur dès l'apparition d'un débit d'eau même très faible ; la **concentration est assurée** sans attendre Un débit minimum nécessaire donné par plusieurs sprinklers par exemple.

3- **quelle que soit la viscosité** du produit émulseur la concentration est assurée .elle ne dépend plus de l'aspirabilité du produit (AFFF alcool résistant) puisque l'émulseur sera pressurisé.

4- le remplissage du réservoir atmosphérique **ne nécessite plus la présence** de spécialistes.

Des opérateurs non spécialisés peuvent assurer la maintenance.

5- les coûts opérationnels du matériel sont particulièrement diminués : **plus de longues pannes**

Consécutives aux contrôles et aux nombreux changements des membranes internes du passé causé

Par les opérations de remplissage et de maintenance mal effectuées, par les aléas de déséquilibre des pressions dans les réseaux, l'exposition à des températures solaires élevées etc...

6-les arrêts du matériel pour réparation beaucoup moins nombreux améliorent les coefficients d'utilisation .(**efficience améliorée**)

7- le déclenchement électrique peut être ATEX si nécessaire.